

# TECNO CENTRO BATERÍAS



# ACERCA DE NOSOTROS

Empresa 100% mexicana con más de 30 años de experiencia en el mercado.

*Somos una empresa especializada en la distribución y venta de acumuladores en el mercado automotriz, flotillas y aplicaciones especiales así como en la recolección de baterías usadas para su debido reciclaje.*



**TECNO CENTRO BATERÍAS**

# NUESTRA EMPRESA

## MISIÓN

Ser la empresa número uno en la venta y distribución de baterías, brindar un servicio de vanguardia para la completa satisfacción de nuestros clientes, actualizar constantemente los procesos y el servicio para seguir dando el mejor trato a nuestros consumidores.

---

## VISIÓN

Dar al consumidor un excelente servicio, calidad y valor de las mejores baterías, filtros y lubricantes, al mismo tiempo ser líderes entre los negocios socialmente responsables

# ¿QUÉ INCLUYE NUESTRO SERVICIO?

## 01 SERVICIO A DOMICILIO

Entrega de baterías directamente en la ubicación del cliente, lo que proporciona comodidad y ahorro de tiempo.

## 02 INSTALACIÓN SIN COSTO

La instalación es completamente gratuita, asegurando que el cliente no incurra en costos adicionales.

## 03 TÉCNICOS ESPECIALIZADOS

Contamos con técnicos altamente capacitados y con experiencia en la instalación de baterías, garantizando un servicio profesional.



## 04 LIMPIEZA DE TERMINALES

Se realiza la limpieza de los terminales de la batería para asegurar una conexión óptima y prevenir problemas de corrosión.

## 05 COLOCACIÓN DE ANTISULFATANTES

Se aplican productos antisulfatantes en los terminales para evitar la formación de sulfato y prolongar la vida útil de la batería.

## 06 MEMORY SAVER

Utilizamos dispositivos durante el cambio de batería para evitar la desprogramación del vehículo, evitando la pérdida de datos y configuraciones.

# CONOCE NUESTRAS MARCAS



**GONHER**



**LTH**



**AUTOMAX**

# BATERÍAS AUTOMOTRIZ GONHER



**GONHER**



**GONHER  
PRIME**



**XTREME**

# BATERÍAS AUTOMOTRIZ LTH



**LTH AGM**



**LTH  
HI-TEC**



**LTH**

# BATERÍAS AUTOMOTRIZ (FAMILIA LTH)



**FULLPOWER**



**AMERICA**



**OPTIMA**



**DYNAMAMO**

# SERVICIO PESADO



**LTH**



**HEAVY  
DUTY**



**AMÉRICA**



**LTH AGM**

# ESPECIALES



**LTH GOLF**



**LTH  
MARÍTIMA**



**LTH SOLAR**



**LTH  
PODADORA**

# BATERÍAS AMÉRICA RACING

Al comprar una batería automotriz AMÉRICA® RACING, obtendrás los siguientes beneficios sin costo adicional:

## ***PROTECCIÓN TOTAL*** ***24/7***





## NUESTRA GARANTÍA

Todas nuestras baterías son 100% nuevas y cuentan con garantía de hasta 60 meses. Manejamos un servicio post venta en el cual nuestros técnicos te darán soporte por cualquier inconveniente.

# SERVICIO POST VENTA



Atención  
Personalizada por  
asesores técnicos.



Capacidad de  
respuesta.



Capacitación en  
Sitio: Diagnóstico  
y Mantenimiento



TECNO CENTRO BATERÍAS

# CONTACTO

## INFORMACIÓN DE CONTACTO

**ENRIQUE ROMERO**  
GERENTE DE VENTAS

**CORREO:**  
[ventas@tecnobaterias.mx](mailto:ventas@tecnobaterias.mx)

**CELULAR:**  
+52 56 1005 2976



**TECNO CENTRO BATERÍAS**